

様式 (7)

X-Rs-Rm管理データシート

名 称		工 事 名		期 間		自平成 年 月 日	
品質・特性		出張所名		至平成 年 月 日			
測定単位		kg/cm ²	目標標準量	m ² /日		請 負 者	
規格	上限値		試料	大きさ	回 試料	現場代理人	
	下限値			間 隔	日 回	測 定 者	
設計基準値		作業機械名		測 定 者		印	

月日	組の 番号	測 定 値				計 Σ	代表値 X	移 動 範 囲 Rs	測定値内 の 範 囲 Rm	X̄ ± E ₂ R _s =			
		a	b	c	d					D ₄ R _s =	D ₃ R _s =	D ₄ R _m =	
	1												
	2												
	3												
	4									X	Rs	Rm	
	5									平均	X̄ =	R̄s =	R̄m =
	小計									累計			
	6												
	7												
	8												
	小計									平均	X̄ =	R̄s =	R̄m =
	9									累計			
	10												
	11												
	12												
	13												
	小計									平均	X̄ =	R̄s =	R̄m =
	14									累計			
	15												
	16												
	17												
	18												
	19												
	20									平均	X̄ =	R̄s =	R̄m =
	小計									累計			
	小計									小計			

記 事		n	d ₂	D ₄	E ₂
		2			
		3			
		4			
		5			

注 管理限界線の引き直しは5-3-5-7-10-10-10方式とする。
 以下最近の20個のデータを用い次の10個に対する管理限界とする。